

RILSAN®

HT CZM 30 BLACK TLD

PA11/10T,GF30,MHL,C16-090

Rilsan® HT CZM 30 BLACK TLD

是一种采用可再生材料生产的柔性聚邻苯二甲酰胺。该为玻纤增强产品，配制和设计用于高温注塑。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量为：67%.

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	15 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	300 / *	°C	-
	572 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 8500	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
断裂应力	1.23E6 - / 130	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
断裂伸长率	18900 - / 4	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	83 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 51	kJ/m²	ISO 179/1eU
	- / 24.3	ftlb/in²	
简支梁冲击强度, -30°C	- / 46	kJ/m²	ISO 179/1eU
	- / 21.9	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	255 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	75 / *	°C	ISO 11357-1/-2
	167 / *	°F	
热变形温度, 1.80 MPa	214 / *	°C	ISO 75-1/-2
	417 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	236 / *	°C	ISO 75-1/-2
	457 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.13 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.22 / *	%	类似ISO 62
密度	1300 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.3 / -	g/cm³	

RILSAN®

HT CZM 30 BLACK TLD

%Bio-Based

67

-

ASTM D6866

主要应用

—汽车和运输柔性燃料和动力系统应用快速连接件

—高温注塑

包装

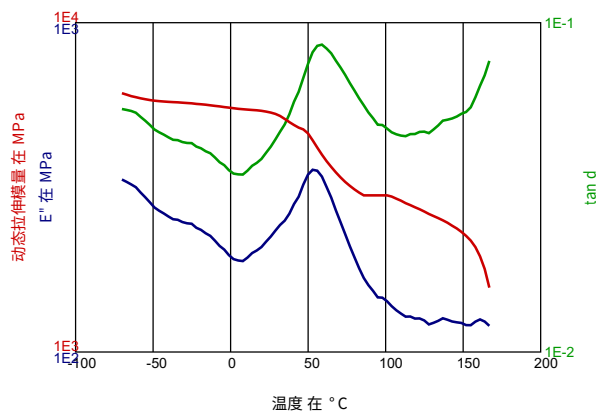
该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

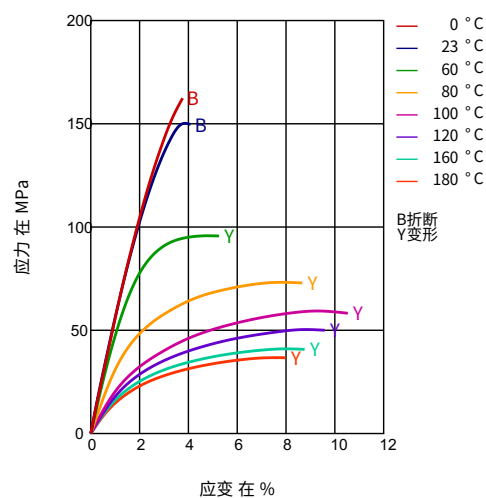
自发货之日起2年。任何与过期使用的相关事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

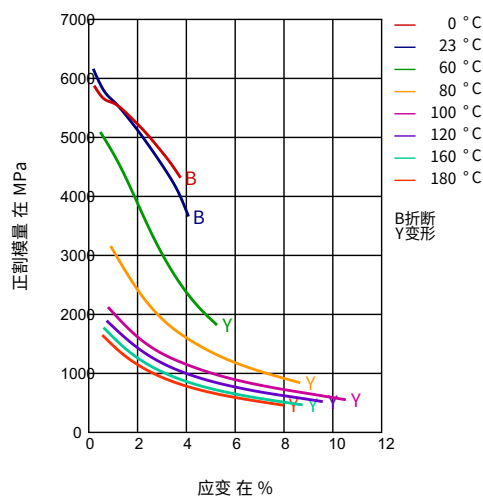
动态拉伸模量 - 温度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：270°C / 280°C / 320°C。

—推荐成型温度：90 - 110°C。

RILSAN®

HT CZM 30 BLACK TLD

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4—8小时/ 100 - 110°C。

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
添加剂	
脱模助剂	
特殊性能	
生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	